

Questions and answers...

for a correct use of the mold

a) "What products can be cast in the mold?"

Cement and plaster mixtures can be cast in the mold regardless of the type of rubber the mold is made of. Any special requirements, as resin and wax, has to be specified when placing the order.

b) "What products can be used as release agent?"

The recommended and guaranteed release agent is DISARMING-F2 (which can be purchased at our office), which can be used pure or diluted up to 20% with water. Alternatively, you can use a mixture of soap and water (like Castile soap) to 50%; castor oil with a little part of alcohol can also be used, depending on the type of rubber provided. Other types of release agents can be discussed over the order's submission.

c) "Which maintenance do the mold require?"

To ensure consistent effectiveness over time, the mold needs few but important care:

- Keep the mold away from direct sunlight or heat sources;
- After and before each cast clean any spilled material and cleanse the mold;
- During storage, carefully close the mold into the fiberglass counterparts ensuring that the joints are properly lined up, spread the inside with a coat of industrial talcum powder and protect the outer rubber parts from direct sunlight or heat sources.

d) "In case of breakage or deterioration, can only change the damaged parts?"

Fiberglass counter molds are always replaceable and repaired. The rubber must be evaluated at the time, depending on the type of model or deterioration.



for further information contact us on:
www.cittigf.it - info@cittigf.it

Domande e risposte...

per un uso corretto dello stampo

a) "Quali prodotti possono essere colati all'interno dello stampo?"

Nello stampo possono essere colate miscele di cemento e gesso a prescindere dal tipo di gomma in cui esso viene fornito; per esigenze particolari, come nel caso della resina e della cera, questo deve essere specificato al momento della richiesta.

b) "Quali prodotti possono essere usati come distaccante?"

Il distaccante consigliato e garantito è il DISARMING-F2 (il quale è possibile acquistare presso la nostra sede), che può essere utilizzato puro o diluito fino al 20% con acqua. In alternativa è possibile utilizzare una miscela di acqua e sapone (tipo marsiglia) al 50%; a seconda del tipo di gomma fornita, è possibile utilizzare anche olio di ricino con una piccola percentuale di alcool o altri tipi di distaccanti da concordare al momento della fornitura.

c) "Di quale manutenzione necessita lo stampo?"

Per garantire un'efficienza costante nel tempo, lo stampo ha bisogno di poche ma importanti attenzioni:

- Tenere lo stampo lontano da luce diretta o fonti di calore;
- Pulire da eventuali residui di materiale e detergere lo stampo prima e dopo ogni colata;
- Durante lo stoccaggio, richiudere accuratamente lo stampo nelle contro forme in vetroresina controllando che le giunture siano perfettamente allineate, distribuire all'interno una mano di talco industriale e riparare la gomma "a vista" da luce diretta o fonti di calore.

d) "In caso di rotture o deterioramento, è possibile cambiare solo la parte danneggiata?"

Le contro forme in vetro-resina sono sempre sostituibili e riparabili. La gomma deve essere invece valutata al momento, in base al tipo di modello o deterioramento.



per maggiori informazioni contattaci su:
www.cittigf.it - info@cittigf.it